

Q: 为什么要用条码检测仪检测条码?

A: 检测鉴定条码的质量标准, 对所有需要设计或印刷条码的公司都是必须的, 它确保这些条码影像能在物流过程中顺利流通。

现在的条码质量具有重大的含义, 所有的扫描器都有设计能识别条码印刷符号达到国际标准。对于零售商, 制造商及印刷商, 需要使用福州吉科提供条码检测仪来保证高质量, 精密的条码印刷, 并且使用简单能够控制条码质量。条码检测仪器能检查所有印刷的条码符号模样并展示清楚详细的鉴定资料。简单下载软件, 连接检测仪, 轻轻一扫即可辨识您条码的质量标准。

扫描不能代替鉴定, 因为没有两款条码阅读器完全一样, 从光笔到激光条码扫描器到 CCD 红光条码扫描器, 从手动到自动操作变化各异, 周围的光线也随着扫描的距离大小而变化, 用光笔检查过的条码不能保证用另一支光笔能读出, 更不能保证激光条码扫描器能读出。故条码扫描器并不能保障条码的质量的稳定一致性。

条码检测仪是一种科学的仪器, 能测量出每个条码的条形, 空间及光线反射的精确量度。条码扫描仪制造商的系统能自动识别符号. 倍率. 检查数据结构及使其生效, 同时提供结论信息。如果知道您的条码不正确, 检测器应该能够识别出其问题并让您采取正确的解决方法。条码检测仪要保证使用的便利性: 面对企业印刷的大量条码, 条码检测仪需要立即出现检测结果并能展现多种不同版本, 从基本的绿色/红色, 合格/不合格显示到更多详细的诊断结论。条码检测仪不仅能够测定可接受的质量, 也能正确指出潜在的问题, 允许纠正条码质量防止劣质条码进入供应连锁店。

条码检测仪必须符合所有当今全球规范: 条码检测仪都应达到当今国际条码质量检测标准 (ANSI x3.182 ISO/IEC15416-1), 以及 ISO/IEC15416-1 专门对应条码质量标准规范。

Q: 什么是及格的条形码?

A: 根据国际标准 ISO/IEC15416-1 条形码检验等级为 A、B、C、D、F。其中 A、B、C 为及格, 十次扫描平均值高于或等于 C 级为及格。

Q: 什么是 4 分?

A: A 等同于 4.0 分, B 等同于 3.0 分, C(2.0), D(1.0), F(0.0)。十次扫描平均值高于或等于 1.5 分为及格。

Q: 为什么不同的检测仪器结果不一致?

A: 这是因为大部分用笔或用雷射枪扫描的仪器缺乏稳定测试基础, 容易出现误差, 达不到国际标准 ISO/IEC15426-1。

Q: 怎样才算符合国际标准的检测仪器?

A: 量度条形码中最幼线宽度的精确度达正负百分之一毫米($\pm 1/100\text{mm}$)或以上, 来计算出条形码整体大小的, 才算是符合标准。

Q: 为什么使用同一软件制作的条形码仍会出现有时及格, 有时不及格的情况呢?

A: 流通的条形码软件质量表现参差, 产生出的条形码未合符标准。加上印刷或打印流程产生种种不明朗因素, 所以印刷质量不稳定。建议使用符合标准的仪器作准确监控才是上策。

Q: 为什么不可以用条形码扫描仪来检测条形码?

A: 由于扫描仪并没有辨别条形码种类及检验的功能, 所以是没有意义的。此例子亦包括条形码采集器。

Q: 在印刷企业里, 那一个部门需要检查条形码是否达标?

A: 不是一个部门, 而是印前、版房、生产部、印刷、质量检验部.....等, 甚至包括顾客服务部。

Q: 有没有方法作出印前检验呢?

A: 有。可以检验菲林(胶片)或锌版, 不过不是检查达到 A、B、C 及格等级别与否, 而是检查线条组合, 分析是否符合印刷流程所需的数据。或打印机打印首件确认和抽检。

Q: 为什么雷射打印出来的条形码样版或传统彩色打稿不能用作检查条形码之用?

A: 这是因为两者并不是印刷流程中的样件, 未具有相关代表性。

Q: 客户经常要求提供软打稿(例如 PDF 档案)作为条形码验证之用, 是否可行?

A: 不行。由于条形码扫描是光学扫描, 没有实物是不可能检测, 将软打稿打印出来亦是不具代表性。

更多和详细的信息请联系厦门博尔讯!

厦门博尔讯电子科技有限公司

Tel: 0592-5680311

13625002344

Fax: 0592-5680371

Add: 厦门湖里区兴隆路 743#之一

<http://www.bolxon.com>

E-mail: 13625002344@139.com